

**ГОСТ 12.2.087—83**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА**

**ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

**ПАСПОРТ**

**Издание официальное**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а  
2002**

## Система стандартов безопасности труда

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Паспорт

ГОСТ  
12.2.087—83Occupational safety standards system.  
Electric pulley blocks. Certificate

Дата введения 01—07—84

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические тали (далее — тали) и устанавливает образец паспорта, состав прилагаемой к нему документации и содержание свидетельства о приемке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Паспорт электрической тали является документом, удостоверяющим основные параметры, характеристики тали и ее соответствие нормативно-технической документации.

3. Предприятие-изготовитель должно составлять паспорт по образцу, приведенному в настоящем стандарте.

В паспорт должны включаться сведения, которые относятся к данному типу тали.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Сборник стандартов «Система стандартов безопасности труда», 2002

\* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 7).

## ПАСПОРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ

Обозначение: \_\_\_\_\_

Разрешение на изготовление № \_\_\_\_\_ от 2002 г.

выдано управлением \_\_\_\_\_ округа Госгортехнадзора СССР\*

Перечень документации, поставляемой с паспортом тали: \_\_\_\_\_

## 1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель: \_\_\_\_\_

Заводской номер тали: \_\_\_\_\_

Год изготовления: \_\_\_\_\_

Окружающая среда, в которой может работать таль:

температура, °С  
максимальная \_\_\_\_\_  
минимальная \_\_\_\_\_

относительная влажность воздуха, %: \_\_\_\_\_

Пригодность работы в пожаро- и взрывоопасных средах: \_\_\_\_\_

Степень защиты по ГОСТ 14254: \_\_\_\_\_

Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование):  
\_\_\_\_\_

## 2. Основные технические данные и характеристики

## 2.1. Общие данные

Грузоподъемность, т (кг): \_\_\_\_\_

Высота подъема, м: \_\_\_\_\_

Скорость подъема, м/с (м/мин):

номинальная: \_\_\_\_\_

посадочная: \_\_\_\_\_

Скорость передвижения, м/с (м/мин):

номинальная: \_\_\_\_\_

пониженная: \_\_\_\_\_

Группа режима работы механизмов по ГОСТ 25835:

подъема: \_\_\_\_\_

передвижения: \_\_\_\_\_

\* Для талей, подлежащих регистрации в органах Госгортехнадзора.

### С. 3 ГОСТ 12.2.087—83

Род электрического тока силовой цепи:

напряжение, В \_\_\_\_\_

частота, Гц \_\_\_\_\_

Род электрического тока цепи управления:

напряжение, В \_\_\_\_\_

частота, Гц \_\_\_\_\_

Способ токоподвода к тали \_\_\_\_\_

Тип и профиль пути \_\_\_\_\_

Минимальный радиус закругления пути, м \_\_\_\_\_

Нагрузка на колесо, Н \_\_\_\_\_

Собственная масса, кг \_\_\_\_\_

#### 2.2. Стальные канаты\*

Обозначение стандарта \_\_\_\_\_

Обозначение каната по стандарту \_\_\_\_\_

Диаметр, мм \_\_\_\_\_

Длина, м \_\_\_\_\_

Временное сопротивление проволки разрыву, Н/мм<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

Действительное разрывное усилие каната в целом, Н \_\_\_\_\_

Расчетное натяжение каната, Н \_\_\_\_\_

Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) \_\_\_\_\_

Коэффициент запаса прочности \_\_\_\_\_

#### 2.3. Стальные цепи\*

Обозначение стандарта \_\_\_\_\_

Обозначение цепи по стандарту \_\_\_\_\_

Диаметр (калибр) звена или ролика, мм \_\_\_\_\_

Шаг цепи, мм \_\_\_\_\_

Длина цепи, м \_\_\_\_\_

Действительное разрывное усилие цепи, Н \_\_\_\_\_

Расчетное натяжение цепи, Н \_\_\_\_\_

Коэффициент запаса прочности \_\_\_\_\_

\* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.

## 2.4. Крюк\*

Обозначение стандарта \_\_\_\_\_

Номер крюка по стандарту \_\_\_\_\_

Грузоподъемность, т (кг) \_\_\_\_\_

## 2.5. Электродвигатели

Электродвигатель	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип** электродвигателя и условное обозначение		
Номинальный ток, А		
Мощность, кВт***		
Частота вращения, мин <sup>-1</sup> ***		
Продолжительность включений за 10 мин, %		
Число включений в 1 ч		
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывозадающее, морское и др.) и степень защиты		

## 2.6. Тормоза

Тормоз	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип (система)*4		
Количество тормозов		
Коэффициент запаса торможения*5		

## 2.7. Устройства безопасности

## 2.7.1. Концевые выключатели

Тип (рычажный, шпиндельный, их обозначение) \_\_\_\_\_

Механизм, для останова которого предназначен \_\_\_\_\_

Расстояние от крюковой подвески тали до упора после останова механизма при подъеме подвески без груза, мм \_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_

## 2.7.2. Ограничитель грузоподъемности

Система \_\_\_\_\_

Максимальная перегрузка, при которой срабатывает

ограничитель, % \_\_\_\_\_

\* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.

\*\* Асинхронный, с фазным ротором, короткозамкнутый, шунтовый и т. п.

\*\*\* Для двухскоростных двигателей в числителе указывают большую мощность (частоту вращения), в знаменателе — меньшую.

\*4 Автоматический или управляемый; нормально открытый или нормально закрытый; колодочный или дисковый.

\*5 Только для тормоза механизма подъема.

## **С. 5 ГОСТ 12.2.087—83**

### **2.7.3. Сигнальные устройства**

Наименование \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

### **2.7.4. Прочие устройства безопасности**

Наименование \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

### **2.8. Аппараты управления**

Наименование \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

### **3. Свидетельство о приемке**

Электрическая таль, заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлена и подвергнута испытаниям в соответствии с требованиями нормативно-технической документации \_\_\_\_\_

Электрическая таль признана годной к эксплуатации.

4. Допускается совмещение паспорта электрической тали с формуляром по ГОСТ 2.601.

Место печати

Начальник отдела технического контроля  
предприятия-изготовителя

дата

начальник цеха

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Паспорт тали, пред назначенной для нужд народного хозяйства, составляют на русском языке.

Паспорт тали, пред назначенной на экспорт, составляют на русском языке (если иное не предусмотрено в заказе-наряде внешнеторговой организации), при этом под текстом следует оставить свободное место для перевода на другой язык.

5. Формат паспорта 210 × 297 мм (для типографского издания — 218 × 290 мм или 148 × 210 мм).

6. Документация, прилагаемая предприятием-изготовителем вместе с паспортом тали, должна содержать:

эскиз общего вида тали с указанием основных размеров;

принципиальную электрическую схему;

кинематическую схему;

руководство по эксплуатации, которое должно включать краткое описание конструкции, электрические схемы, указания по монтажу и вводу в эксплуатацию и указания по эксплуатации, а также указания по монтажу рельсового пути;

каталог запасных частей, в том числе список подшипников.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ\***

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого и транспортного машиностроения
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.83 № 1491
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2082—80**
- 4. Введен впервые**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.601—95	3
ГОСТ 14254—96	3
ГОСТ 25835—83	3

- 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**
- 7. ИЗДАНИЕ** (ноябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 6—88)

**Переиздание** (по состоянию на апрель 2008 г.)

\* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 7).

## ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ

- 1 На первой странице под наименованием стандарта на английском языке дополнить кодом:  
МКС 13.100, 53.020 (указатель «Национальные стандарты», 2008)
- 2 Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические документы  
ГОСТ 2.602—95 заменен на ГОСТ 2.601—2006

Редактор *Р.Г. Говердовская*

Технический редактор *И.С. Гришанова*

Корректор *Р.А. Ментова*

Компьютеризация верстки *И.А. Налёдкиной*

Сдано в набор 27.05.2008. Подписано в печать 27.06.2008. Формат 60 × 84 1/4. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 137 экз. Зак. 605.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано по ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.